



INTUMEX FB éléments coupe-feu en mousse synthétique **INTUMEX FP (FB = blocs, FP= bouchons)**

Instructions de mise en place

Nettoyer les surfaces de l'ébrasement et humidifier la surface des blocs Intumex FB/FP afin de faciliter la mise en place.

Si nécessaire, couper les blocs en mousse synthétique selon la position et la grandeur de l'installation. Les éléments autour des faisceaux de câbles et autre petits trous doivent être coupés à la mesure exacte et avec env. 10% de surmesure.

Finalement placer les éléments en les compressant pour qu'ils restent en place après la détente. Normalement, les blocs ne collent pas entre eux.

Remplir les espaces entre les câbles et d'autres cavités avec le mastic Intumex MG.

Pour éviter la chute des blocs Intumex FB en cas de vibrations fortes, coller ceux-ci au moins d'un côté avec la masse Intumex MG.

L'étanchéité peut être contrôlée avec une source lumineuse ou avec un générateur de fumée. L'imperméabilité totale du cloisonnement coupe-feu est très importante.

Une instruction de mise en place plus détaillées est aussi disponible.

Changements ultérieurs

En cas d'installation ultérieure de câbles ou autres changements, remplir les espaces vides avec des morceaux de Intumex FB/FP ou avec de la masse Intumex MG. Les morceaux non-collés peuvent être réutilisés.

Instruction de mise en place pour joints

Les éléments seront coupés avec 10% de surmesure et en plus d'une réserve liée à la dilatation maximale du joint. Ensuite insérer les éléments dans le joint.

La force adhésive avec Intumex MG au béton/crépi surpasse la résistance à la déchirure de l'élément en mousse synthétique. Le collage au béton peut avoir lieu mutuellement afin de créer un endentement du produit.

En cas de grands mouvements, nous conseillons un collage d'un seul côté pour que les éléments coupe-feu ne soient pas déchirés.

Données techniques

Intumex FB /FP

Éléments coupe-feu en mousse synthétique

Couleur: gris

Exempts de solvants, sans plastifiants, exempts d'halogènes, stables aux secousses, élastiques

Intumex MG masse de masticage

Consistance:	pâteux
Formation de pellicule:	après 15 min
Température d'expansion:	> 150 ° C
Expansion:	à 550 ° C, 1:13
Densité:	1,5 g/ cm ³
Pression d'expansion:	ca. 0.9 N/mm ²

Résistance à l'eau:

Éviter le contact permanent avec de l'eau après le durcissement. Pour d'autres informations voir la fiche technique de Intumex MG.



Salle Schadau, Thoun BE

Intumex FB