

Les Bétons et Mélanges Fiberfrax® sont des produits polyvalents utilisés comme pièces façonnées, enduits, revêtements, et pour les réparations réfractaires générales. Ils sont fabriqués à partir de fibres céramiques réfractaires haute performance Fiberfrax et de liants réfractaires spécifiques.

**Fiberfrax LDS Moldable®** a la consistance d'un mastic très collant, qui produit en séchant un isolant dur avec un très faible retrait. Grâce à son pouvoir collant, LDS Moldable offre en séchant une bonne adhérence sur la surface traitée, assurant ainsi une bonne prise réfractaire.

**Fiberfrax KUB™** et **Fiberfrax Variform B™** sont des mélanges secs de fibres céramiques et de liants à prise hydraulique. Il suffit d'ajouter de l'eau au mélange pour obtenir un produit qui a la consistance d'un ciment. De densité moyenne à élevée, Fiberfrax KUB et Fiberfrax Variform B donnent des isolants rigides et résistants, destinés à être utilisés dans des applications à fortes sollicitations.



## APPLICATIONS TYPES

### Fiberfrax LDS Moldable®

- Réparation à chaud et à froid de crevasses et fissures réfractaires
- Revêtement de distributeurs pour l'aluminium et autres métaux non ferreux
- Réparations autour de blocs brûleurs
- Enduit pour revêtements métalliques

### Fiberfrax KUB™

- Joints d'étanchéité de barre de connexion de cellules de réduction (aluminium)
- Garnissage de chenaux de coulée pour métaux non ferreux soumis à une forte érosion

### Fiberfrax Variform B™

- Garnissage de goulottes, distributeurs, poches et couvercles pour l'aluminium et autres métaux non ferreux
- Isolation de fours à induction

## CARACTERISTIQUES TYPES DU PRODUIT

### Propriétés physiques

	LDS Moldable	KUB	Variform B
Couleur	Blanc	Gris	Havane
Consistance	Mastic collant	Mélange sec	Mélange sec
Temp. de classification (fibre de base)	1250 °C	1250 °C	1250 °C
Temp. limite d'emploi recommandée	1100 °C	1100 °C	1100 °C
Densité à sec (kg/m <sup>3</sup> )	600	1200 - 1400	800 - 1300
Module de rupture (sec)*	>2,5 MPa	>8 MPa	>1 MPa
Résistance au mouillage par l'aluminium	Bonne	Bonne	Bonne

### Conductivité thermique (W/mK)\*

Temp. moy.	LDS Moldable	KUB	Variform B
600°C	0,21	0,23	0,18
800°C	0,25	0,30	0,22
1000°C	0,31	0,38	0,27

Propriétés physiques mesurées selon la norme ENV1094-7:1994

\*Les valeurs de module de rupture et de conductivité thermique sont données à titre indicatif seulement. Les valeurs réelles dépendent des caractéristiques de l'installation.

## Mise en place

**Fiberfrax LDS Moldable** peut être appliqué avec une truelle, une spatule ou un pistolet à calfater. Il se lisse facilement pour s'adapter au contour souhaité, en mouillant l'outil de formage avec de l'eau et en moulant à la forme. Le séchage implique le retrait de l'eau contenue à l'intérieur du béton. Si la quantité de LDS Moldable est faible (inférieure à 0,5 kg), le produit peut être immédiatement chauffé à sa température d'utilisation ou directement appliqué sur une surface ou une fissure chaude. Pour des quantités plus importantes il est recommandé de procéder à un séchage forcé à 90 – 150°C sur une grande surface non couverte et avec une ventilation appropriée.

**Fiberfrax KUB et Fiberfrax Variform B** : il est nécessaire d'ajouter lentement au mélange sec la quantité correcte d'eau, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Un mixage excessif provoquera la cassure des fibres et doit donc être évité. Pour les quantités inférieures à 40 kg, le mélange peut être effectué à la main. Les lots plus importants sont mélangés à l'aide d'un malaxeur pour ciment ou d'un mélangeur à pales.

## Quantités d'eau

### Fiberfrax Variform B

Densité à sec requise	Eau par sac de 20 kg
800 kg/m <sup>3</sup>	21 litres
950 kg/m <sup>3</sup>	16 litres
1100 kg/m <sup>3</sup>	12 litres
1300 kg/m <sup>3</sup>	9 litres

### Fiberfrax KUB

7 litres d'eau par  
sac de 20 kg

Le **Fiberfrax Variform B** est facilement coulé ou appliqué à la truelle. Il est utile de damer pour éviter les vides.

Le **Fiberfrax KUB** est posé par compactage ou par pompage. Veuillez prendre contact avec votre revendeur local pour plus d'information sur l'équipement de pompage.

## Conditionnement et durée de conservation

**Fiberfrax LDS Moldable** est disponible en cartouche de 420 g et en seaux de 5 kg et 25 kg.

**Fiberfrax KUB et Fiberfrax Variform B** sont livrés en sacs de polyéthylène de 20 kg.

D'autres formes et quantités de conditionnement sont disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimum.

LDS Moldable, Fiberfrax Variform B et Fiberfrax KUB peuvent être conservés pendant 6 mois maximum, s'ils sont entreposés non ouverts dans un endroit sec et frais.

LDS Moldable doit être protégé du gel et d'une chaleur excessive, il est recommandé de le stocker à une température comprise entre 5°C et 20°C.

## Stäubli Silvio Sàrl

Route du Stand 6 - 1189 Saubraz

Tél: +41(0)21 808 66 40 - Fax: +41(0)21 807 24 16

E-Mail: info@staubli-sarl.com - www.staubli-sarl.com